

## Schweiz 2008

### Automatisches Transport- und Lagersystem für Hängeware

Unsere Herausforderungen

- Die gesamte Anlage erstreckt sich über 3 Ebenen auf einer Grundfläche von 3000 m<sup>2</sup>
- 1 weiteres Geschoss ist für eine Erweiterung der Anlage mit 2 Ebenen vorgesehen
- Niveau 0 beinhaltet: Aufbügeln, Bearbeitung und Einpacken in Filialkartons
- Auf Niveau 1 werden die Teile dynamisch gelagert und sortiert sowie, wenn notwendig, in einem Tunnelfinisher aufbereitet
- Das statische Lager auf Niveau 2 fasst 224'000 Teile
- Automatischer Transport der beladenen Trolleys sowie automatische Leerrolley-Verwaltung mittels 2 Kreisförderern und TransLog-Steuerung
- Der Abtransport der Einzelteile vom Sorter Niveau 1 zu den Packplätzen in Niveau 0 erfolgt mit Leiterförderer.

